

Roll-Packer

Abfall-Press-Boxen

Müll-Press-Boxen

Pack-Stationen

 **BERGMANN**
Maschinen
für die Abfallwirtschaft



Müll-Press-Boxen

Mülluntergreifender, selbstreinigender Pendelkolben zur
Verdichtung von Rest- und Nassmüll.

1

2



3

4



Funktion und Nutzen

- 1 Darstellung des selbstreinigenden Pendelkolbens in rückwärtiger Stellung
- 2 Während des Presshubes steht der gesamte Einfüllraum für eine kontinuierliche Beschickung zur Verfügung
- 3 Im Vorhub wird das Material unter die Brechkante in die Box verdichtet
- 4 Im Rückhub unterläuft der Pendelkolben das Material und wirft es vor das Pressschild.

BERGMANN Müll-Press-Boxen. Eine BERGMANN Erfindung.

Das von Bergmann bereits vor 40 Jahren erfundene System garantiert Sauberkeit ohne äußere Müllablagerungen. Die Müll-Press-Box kann kontinuierlich beschickt werden, da der Pendelkolben im Rückhub den eingeworfenen Müll unterläuft. Dieser fällt dabei vor das Pressschild und wird beim Vorhub in den Behälterraum gepresst. So wird eine optimale Verdichtung erreicht. Jahrelange Erfahrung und Weiterentwicklung führten zu geringem Eigengewicht bei hoher Stabilität der Konstruktion.



Der Pendelkolben. Mit Selbstreinigungseffekt.

Der pendelnd aufgehängte Presskolben sorgt dafür, dass die Presszylinder nicht mit dem Müll in Kontakt geraten. Dadurch glänzen sie mit einer exzellenten Lebensdauer und niedrigen Wartungskosten. Zudem entfallen kostspielige Reinigungsarbeiten vor, hinter oder unter dem Presskolben. Nur bei BERGMANN steht ständig der komplette Einfüllraum bei jedem Arbeitstakt zur Verfügung.

Verdichtungsergebnisse aus der Praxis für eine MPB 907 mit 20 cbm

Großbäckerei:	Brot und Backwaren	ca. 8000 kg
Molkerei:	Restmüll	ca. 6500 kg
Krankenhaus:	Restmüll	ca. 6500 kg

Hohe Wirtschaftlichkeit. Geringer Wartungsaufwand und hohe Verdichtung.

Die Müll-Press-Boxen (MPB) zeichnen sich durch hohe Verdichtungsergebnisse und lange Standzeiten aus. Daher sind die Maschinen nicht nur sehr wirtschaftlich, sondern leisten somit auch noch einen wertvollen Beitrag zur CO₂-Reduzierung.



Reinigungskosten nach jeder Entleerung entfallen. Dank einer wasserdichten Ausführung bleiben auch die Aufstellplätze sauber. Das Aggregat und der Schaltkasten sind von außen leicht zugänglich. Unterm Strich werden Wartungs- und Reparaturkosten somit drastisch reduziert und die Langlebigkeit erhöht.





Die Bergmann MPB 907 mit Pendelklappe und Sonderzubehör

Maschinen und Ausstattung

Zwei leistungsstarke Baureihen für Supermärkte, Großküchen,
Hotels, Krankenhäuser, Lebensmittelindustrie.

Als Absetzkipper und Abroller.

	MPB 906/907	MPB 405
Abfallarten	Naß- und Restmüll	
Einsatzorte	Restaurants, Hotels, Krankenhäuser, Lebensmittelindustrie, Schlachthöfe, Supermärkte, Druckereien, AzV	
Nutzinhalte	14, 18, 20, 22, 24, 26 cbm	6, 8, 10, 12, 14 cbm
Einfüllöffnung	1800 x 1280 mm	1400 x 1000 mm
Containeraufnahme	Hakenaufnahme, vorn klappbar, variabel, hinten optional	Aufnahmezapfen für Absetzkipper, variabel
Laufrollen	Zwei hinten (vorne optional)	ohne
Eigengewicht	3500—5120 kg	2460 –3200 kg
Antrieb	5,5 kW E-Motoren/380-415 V/32A Hydraulik-Einzelpumpe mit Differential (Doppelpumpe optional)	
Zusatzausstattung optional	75% Vollmeldung, 100 % Vollmeldung, integrierte Hub-Kipp-Vorrichtung, Abdeckhauben über Einfüllöffnung, hydraulischer Deckelöffner, Trichter über Einfüllöffnung, wasserdichte Ausführung, Fernbedienung, Vandalismusschutz, optisches Signal, akustisches Signal, GSM-Modul, Entwässerungsvorrichtung, Löschanschluss, Sonderantriebsmotoren, Antrieb über LKW-Hydraulik, Sonderbauhöhen, Sonderlackierung, Doppelpumpe, Seilaufnahme	

Technische Daten siehe separates Datenblatt



SMS - Fax

Von SMS zum Fax - mit SMS im Festnetz erreichen Sie auch!



Absender
Empfänger
Datum/Uhrzeit
Mitteilung!



Standort West
Maschine VOLL

Vollmeldung per GSM-Modul



Hub-Kipp-Vorrichtung



Ladeschale für loses Schüttgut



Schott mit Abdeckhaube
und Deckelöffner

Lösungen

Serienfertigung maßgeschneidert.
Mit vielen Extras und Sonderlösungen.
Kundenorientierung ohne Kompromisse.

BERGMANN Müll-Press-Boxen

Hub-Kipp-Vorrichtung.

Universell für alle Größen.

Die BERGMANN Hub-Kipp-Vorrichtung (HKV) hebt den Abfallbehälter hoch und kippt den Abfall in den Pressraum. Das Besondere gegenüber herkömmlichen Kippvorrichtungen : Erst wird gehoben, dann gekippt. So können Behälter verschiedener Höhen aufgenommen werden - ohne Justierung! Vom 120-Liter-Behälter bis zum 1.100-Liter-Groß-Behälter. Mit Zapfenaufnahme oder Kammaufnahme lieferbar.

GSM-Modul.

Zur Füllstandmeldung per Funk.

Keine Entleerungsfahrten auf Verdacht!
Das ist der Hauptnutzen eines GSM-Moduls zur automatischen Vollmeldung per SMS oder E-Mail (Bild links oben). Einfach im Internet unter www.bergmann-online.com einloggen, Handynummer oder E-Mail-Adresse angeben wohin die Meldung erfolgen soll. Fortan wird automatisch informiert, sobald die MPB den gewünschten Füllstand erreicht hat. So besteht die Sicherheit, dass das Volumen der MPB maximal ausgenutzt wird, bevor der Entsorger informiert wird. Noch besser : Die SMS oder E-Mail geht auch direkt an den Entsorger.

Sonderkonstruktion für Betrieb auf LKW, mit niedriger Bauhöhe und Einfülltrichter

Kundenspezifische Sonderlösungen.

Spezielle Aufgaben brauchen spezielle Lösungen. Hier stehen wir Ihnen mit unserem Erfindergeist, unserer langjährigen Erfahrung und unserem Anspruch, unsere Maschinen stets bedarfsgerecht weiterzuentwickeln, gern zur Verfügung. Eine Vielzahl von Sonderlösungen haben wir bereits realisiert. Zum Beispiel eine mobile MPB, welche auf einem LKW installiert, Abfälle an verschiedenen Orten aufnimmt und sie während der Fahrt verdichtet, ein Entsorgungs-Konzept mit einem sicheren Zugang für einen geschlossenen Benutzerkreis und vieles mehr.

Kommen Sie mit Ihren Anforderungen zu uns. Gemeinsam mit Ihnen finden wir eine Lösung.

Extras und Sonderlösungen auf Anfrage.



Das zeichnet alle BERGMANN Maschinen aus:

Sie sind Spitzenreiter in Sachen Verdichtung und Wirtschaftlichkeit. Kontinuierlich befüllbar. Leicht zu entleeren. Äußerst wartungsarm.



Roll-Packer

Die rollenden Zacken-Walzen für offene Container. Als stationäre oder mobile Verdichter für Abfälle und Wertstoffe. Seit 30 Jahren weltweit im Einsatz.



Abfall-Press-Boxen

Die Presscontainer mit der selbstreinigenden Überwurfkolben-Technologie. Für Papier, Kartonagen und andere trockene Abfälle.



Müll-Press-Boxen

Die für Nass- und Restmüll konzipierten Presscontainer. Eine pfiffige Pendelkolben-Technologie macht Reinigungsarbeiten im Pressbereich überflüssig.



Pack-Stationen

Die kontinuierlich beschickbaren Abfallverdichter für Nass- und Trockenabfälle. Verdichten bis zu 800 kg als Ballen oder in Rollbehältern.

Kontakt

BERGMANN Maschinen für die Abfallwirtschaft

Von-Arenberg-Straße 7 49762 Lathen

Telefon + 49 5933 955-0

Telefax + 49 5933 955-294

info@bergmann-online.com

www.bergmann-online.com

